

# Geokarte

## プログラム更新後、初期化後のパラメータ設定手順書

日東精工(株)

### (1) はじめに

ジオカルテ の工場出荷時は、コントローラと昇降ユニットの組合せで試験荷重校正を行い、コントローラ内部にそれぞれの荷重値(荷重パラメータ)が設定されています。

出荷後にコントローラのプログラム更新または初期化プログラムを実行された場合は、パラメータが既定値に設定されます。従って組合せに合った荷重値の設定やその他の設定が必要となります。

プログラム更新前または初期化プログラム実行前に印字(プリントアウト)したパラメータをご用意してください。(パラメータが不明な場合は当社担当者まで御連絡ください。)

以下に荷重値やその他の設定手順を説明します。

(Geokarte 取扱説明書もあわせてご参照ください。)

### (2) 設定手順(コントローラのみで設定可能)

1. メイン電源をOFFにして、「切換」スイッチを「自動」にしてください。
2. 「継続」「中止」「試験終了」スイッチを同時に押しながら、メイン電源をONしてください。  
(約3秒程度、「継続」「中止」「試験終了」スイッチを押し続けてください。)
3. LCDディスプレイに“パスワード入力”のメッセージが表示されますので「94407」を入力し、最後に「SET」キーを押してください。
4. 自動モード初期画面が表示されますので、「中止」スイッチを押し、サブプログラムに入ってください。
5. 「 矢印」キーで「パラメータ設定」を選択し、「SET」キーを押してください。
6. 「 矢印」キーで「個別パラメータ設定」を選択し、「SET」キーを押してください。
7. 「 矢印」キーで「荷重パラメータ」を選択し、「SET」キーを押してください。  
注意)「荷重パラメータ」が表示されない場合はパスワードが正しく入力されていません。
8. 印字したパラメータの値を参考に荷重値(3)荷重設定値一覧表の11項目)を設定してください。(3)荷重設定値一覧表に設定数値が記入されている場合は、その値を設定してください。  
<例>「0.50KN(増荷)値」を設定する場合  
「 矢印」キーで「0.50KN(増荷)値」を選択し、「SET」キーを押してください。  
テンキーを使用し「荷重設定値一覧表」の数値を入力し、「SET」キーを押してください。  
「0.50KN(増荷)値」の値が入力した数値になっているか画面表示を確認してください。
9. 「HOME」キーを何度か押し、自動モード初期画面に戻ってください。
10. プログラムVer1.007以降は以下の設定(手順 ~ )を行ってください。  
再度「中止」スイッチを押し、サブプログラムに入ってください。  
「 矢印」キーで「パラメータ設定」を選択し、「SET」キーを押してください。

「 矢印」キーで「個別パラメータ設定」を選択し、「SET」キーを押してください。  
「 矢印」キーで「その他パラメータ」を選択し、「SET」キーを押してください。  
注意)その他パラメータが表示されない場合はパスワードが正しく入力されていません。  
「 矢印」キーで「ハードウェア設定1」を選択し、「SET」キーを押してください。  
ハードウェア設定1の設定をしてください。

**注意)コントローラのシリアル番号の後ろに付いている記号により設定値が異なります。**

「 - 1」「 - 2」「 - 3」が有る場合 「 矢印」キーで「1」を選択し「SET」キーを押してください。

上記以外の場合 「 矢印」キーで「0」を選択し「SET」キーを押してください。

ハードウェア設定1の値が設定した値になっているか画面表示を確認してください。

「HOME」キーを何度か押し、自動モード初期画面に戻ってください。

11. プログラムVer1.012以降は以下の設定(手順 ~ )を行ってください。

再度「中止」スイッチを押し、サブプログラムに入ってください。

「 矢印」キーで「パラメータ設定」を選択し、「SET」キーを押してください。

「 矢印」キーで「個別パラメータ設定」を選択し、「SET」キーを押してください。

「 矢印」キーで「その他パラメータ」を選択し、「SET」キーを押してください。

注意)その他パラメータが表示されない場合はパスワードが正しく入力されていません。

「 矢印」キーで「ハードウェア設定2」を選択し、「SET」キーを押してください。

ハードウェア設定2の設定をしてください。

**注意)ユーザ様の機械本体またはコントローラのシリアル番号の後ろに付いている記号により設定値が異なります。**

「 - 1」「 - 2」が有る場合 「 矢印」キーで「1」を選択し「SET」キーを押してください。

上記以外の場合 「 矢印」キーで「0」を選択し「SET」キーを押してください。

ハードウェア設定2の値が設定した値になっているか画面表示を確認してください。

「HOME」キーを何度か押し、自動モード初期画面に戻ってください。

12. 再度「中止」スイッチを押し、サブプログラムに入ってください。

13. 「 矢印」キーで「パラメータ設定」を選択し、「SET」キーを押してください。

14. 「 矢印」キーで試験モードを選択してください。

(関連パラメータが自動的に設定されます。)

**注意)ユーザ様の機械本体またはコントローラのシリアル番号の後ろに付いている記号により選択できる試験モードが限られます。**

「 - 1」が有る場合 標準モード1、2、3(通常)、JIS

「 - 2」が有る場合 標準モード1(通常)、2、3、JIS

上記以外の場合 標準モード1(通常)、2、JIS

15. 「HOME」キーを何度か押し、自動モード初期画面に戻ってください。

16. 上記以外にユーザ様が個別に設定されたいパラメータがある場合は設定してください。

17. 再度「中止」スイッチを押し、サブプログラムに入ってください。

18. 「 矢印」キーで「印字・表示」を選択し、「SET」キーを押してください。

19. 「 矢印」キーで「パラメータ印字」を選択し、「SET」キーを押してください。

20 . パラメータ印字のプログラムに入りますので再度「SET」キーを押してください。  
プリンタがパラメータを印字します。

**注意) この印字されたパラメータは現在のコントローラに設定されている値です。**

**設定した設定値が正しく設定されているか確認してください。**

21 . 「HOME」キーを何度か押し、自動モード初期画面に戻ってください。

22 . 設定は以上で終了です。

### (3) 荷重設定値一覧表

荷重設定値は以下の数値を設定してください。

以下は、機械本体シリアル番号：「」の値です。

荷重設定項目	荷重設定値の数値
0 . 0 0 KN値	
0 . 0 5 KN値	
0 . 1 5 KN (増荷) 値	
0 . 1 5 KN (減荷) 値	
0 . 2 5 KN (増荷) 値	
0 . 2 5 KN (減荷) 値	
0 . 5 0 KN (増荷) 値	
0 . 5 0 KN (減荷) 値	
0 . 7 5 KN (増荷) 値	
0 . 7 5 KN (減荷) 値	
1 . 0 0 KN値	